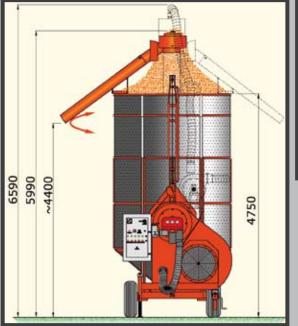
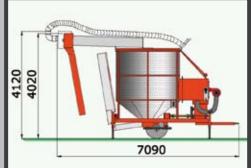


SUPER 100







TECHNISCHE DATEN

Tragfähikeit

Tonne nassmais 10 (14 m ³)

DURCHSCHNITT 24h in Tonne

 Mais von 28% bis 14%
 45

 Weizen/Gerste von 20% bis 15%
 60

 Raps von 14% bis 9%
 55

STRÄKE ANLIEGEN

Modell Kardanisch Min. HP 65 Single Elektromotor 30 kW (40 HP)

Electric Power Line Modell kW 23

Power der einzelnen Elektromotoren	(kW)	(HP)
- Lüfter	11.5	15
- Central Schnecke	15	20
- Ladung Schnecke	5.5	7.5
- Reiniger	2.2	3
- Brenner	0.75	1

Lüfter

Typ Zentrifugalkraft R/Min. 1.450 fließen m³/h max * 35.000

* Die maximale Durchflussmenge bezieht sich auf den Lüfter auf dem Prüfstand

BRENNER

Zwei-Stufen-Diesel (Gas optional)

Wärmekapazität Kcal/h max. 700.000

Central Schnecke Durchmesser 350 mm, fließen t/h 65 Ladung Schnecke Durchmesser 200 mm, fließen t/h 45

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Litern pro Tonne Mais von 28% bis 14% ca. 15 Kcal pro Liter Wasser verdampft ca. 900

Achtung: Alle Performance-Daten sind eine Funktion der Außentemperatur, Relative Feuchtigkeit, Alterung und Qualität von Getreide zu trocknen Reinigung.

